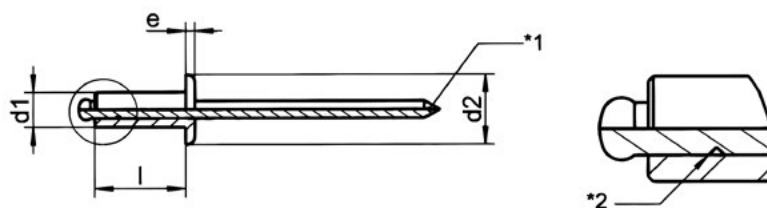


DIN 7337

REMACHES



Inox A2 ▲ Cuerpo Aluminio, Vástago Acero ▲

d1	l	e	Espesor a remachar	d2	
3,2	6	0,8	1,0 - 3,0	6,5	▲▲
3,2	8	0,8	3,0 - 5,0	6,5	▲▲
3,2	10	0,8	5,0 - 7,0	6,5	▲▲
3,2	12	0,8	7,0 - 9,0	6,5	▲▲
3,2	14	0,8	9,0 - 12,0	6,5	▲▲
3,2	16	0,8	9,0 - 12,0	6,5	▲▲
4	6	1	1,0 - 2,5	8	▲▲
4	8	1	2,5 - 4,5	8	▲▲
4	10	1	4,5 - 6,5	8	▲▲
4	12	1	6,5 - 8,5	8	▲▲
4	14	1	8,5 - 12,0	8	▲▲
4	16	1	8,5 - 12,0	8	▲▲
4	18	1	12,0 - 14,0	8	▲▲
4	20	1	12,0 - 16,0	8	▲▲
4	25	1	12,0 - 16,0	8	▲▲
4,8	8	1,1	2,0 - 4,0	9,5	▲▲
4,8	10	1,1	4,0 - 6,0	9,5	▲▲
4,8	12	1,1	6,0 - 8,0	9,5	▲▲
4,8	14	1,1		9,5	▲▲
4,8	16	1,1	8,0 - 11,0	9,5	▲▲
4,8	18	1,1	10,0 - 13,0	9,5	▲▲
4,8	20	1,1	11,0 - 15,0	9,5	▲▲
4,8	25	1,1	15,0 - 20,0	9,5	▲▲
4,8	30	1,1	20,0 - 25,0	9,5	▲▲
6	10	1,5	3,0 - 5,0	12	▲▲
6	12	1,5	5,0 - 7,0	12	▲▲
6	14	1,5		12	▲▲
6	16	1,5	7,0 - 11,0	12	▲▲
6	18	1,5	11,0 - 13,0	12	▲▲
6	20	1,5	13,0 - 15,0	12	▲▲
6	25	1,5	15,0 - 20,0	12	▲▲
6	30	1,5	20,0 - 25,0	12	▲▲

* Medidas en mm.