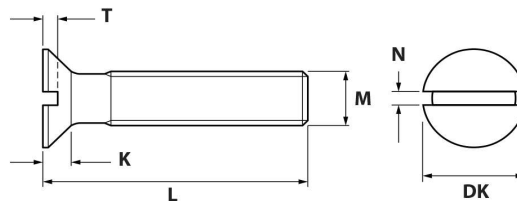




DIN 963- ISO 2009



	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30
--	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

T min	0,60	0,80	1,00	1,20	1,60	2,00	2,40								
N	0,80	1,00	1,20	1,60	2,00	2,50	3,00								
K	1,65	2,20	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00								
DK	5,60	7,50	9,20	11,00	14,50	18,00	22,00								