



DIN 933 - ISO 4017



M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36
----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

k max.	2,00	2,80	3,50	4,00	5,30	6,40	7,50	8,80	10,00	11,50	12,50	14,00	15,00	17,00	18,70	21,00	22,50
s	5,50	7,00	8,00	10,00	13,00	17,00	19,00	22,00	24,00	27,00	30,00	32,00	36,00	41,00	46,00	50,00	55,00
e	6,01	7,66	8,79	11,05	14,38	18,90	21,10	24,49	26,75	30,14	33,53	35,72	39,98	45,20	46,00	55,37	60,79